

ZERKLEINERUNG VON GESTEIN

Kupferschiefer

aus dem ehemaligen Mansfelder Revier bei Eisleben
Aufgabekorngröße:
> 80 mm



1
Backenbrecher BB 250

- | Spaltweite: 15 mm
- | Endfeinheit: 40 mm



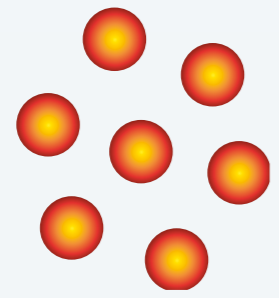
2.1
Backenbrecher BB 50

- | Spaltweite: 1,5 mm
- | Drehzahl: 950 min⁻¹
- | Endfeinheit: 2 mm

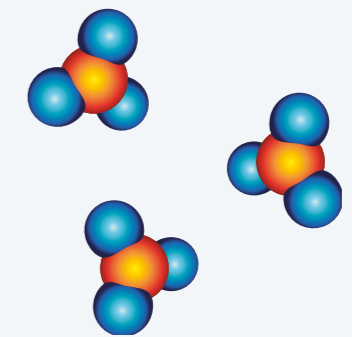


2.1 + 2.2
Backenbrecher BB 50

- | Spaltweite: 0,1 mm
- | Drehzahl: 950 min⁻¹
- | Endfeinheit: < 800 µm



FÜR XRF



FÜR XRD

3
Scheibenschwingmühle RS 200

- | Mahlbecher: 100 ml
- | Werkstoff: gehärteter Stahl
- | Drehzahl: 1500 min⁻¹
- | Mahldauer: 2 min
- | Endfeinheit: 45 µm



3
Riffelteiler

- | Probenteilung



4
Siebung

- | Handsiebung
- | Maschenweite: 500 µm

4
Tablettenpresse PP 40

- | 12 g Probenmaterial + 3 g Licowax
- | Presskraft: 20 t
- | Presszeit: 15 sec, 1-stufig



5
XRD-Mühle McCrone

- | Mahlkörper: ZrO₂
- | Intensität: Stufe 4
- | Mahldauer: 30 min
- | Endfeinheit: 5 µm