

LEBENS- & FUTTERMITTELN

Beispiel: Petersilie



Schnelltrockner TG 200

- | Aufgabegröße: 200 mm
- | Temperatur: 80 °C
- | Gebläseleistung: 99
- | Zeit: 3 h



getrocknet



frisch



Schneidmühle SM 300

- | | | |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Aufgabegröße: 250 mm | grob | fein |
| Bodensieb: 10 mm | 10 mm | 0,75 mm |
| Drehzahl: 1.000 min ⁻¹ | 1.000 min ⁻¹ | 1.500 min ⁻¹ |
| Zeit: 3 min für 500g | 3 min | für 200g |
| Endfeinheit: 15 mm | 15 mm | 0,5 mm |



Rotormühle SR 300

- | Aufgabegröße: 100 mm
- | Ringsieb: 0,75 mm
- | Drehzahl: 10.000 min⁻¹
- | Zeit: 5 min für 1kg
- | Endfeinheit: 0,5 mm



Messermühle GM 200

- | Aufgabegröße: 60 mm
- | Drehzahl: 10.000 min⁻¹
- | Zeit: 10 s für 30g
- | Endfeinheit: 1 mm



Messermühle GM 200

- | Aufgabegröße: 100 mm
- | Drehzahl: 10.000 min⁻¹
- | Zeit: 1 min für 50g
- | Endfeinheit: 1 mm

Beispiel für einen
Zerkleinerungsablauf

FEINZERKLEINERUNG



Ultra-Zentrifugal- mühle ZM 300

- | Aufgabegröße: 15 mm
- | Sieb: 0,5 mm
- | Drehzahl: 18.000 min⁻¹
- | Zeit: 5 min für 50 g
- | Endfeinheit: 400 µm



Schwingmühle MM 400

- | Aufgabegröße: 60 mm
- | Mahlbecher: 50 ml
- | Geschwindigkeit: 30 Hz
- | Zeit: 30 s für 2g
- | Endfeinheit: 300 µm



Schwingmühle CryoMill

- | Aufgabegröße: 20 mm
- | Mahlbecher: 50 ml
- | für 3g: 10 min Vorkühlen
- | 5 Kühlzyklen à 1 min @ 30 Hz
- | Endfeinheit: 200 µm



Schwingmühle MM 500 control

- | Aufgabegröße: 20 mm
- | Mahlbecher: 125 ml
- | Temperatur: -70°C
- | für 10g: 10 min Vorkühlen
- | 5 Kühlzyklen à 30 s @ 30 Hz
- | Endfeinheit: 200 µm

