



ALIMENTADOR DR 100

El alimentador DR 100 se usa para la **alimentación uniforme y continua** de materiales a granel separables y polvos finos. El DR 100 puede emplearse no sólo para la carga de molinos, divisores de muestras y medidores de partículas RETSCH, sino también para llenar, dosificar, transportar y alimentar diferentes materiales. Por su rendimiento, capacidad de adaptación y diseño compacto, este aparato es de **uso universal**. El DR 100 cuenta con una interfaz para el **control y regulación externos**. El alimentador RETSCH garantiza **resultados exactos y reproducibles** siendo asimismo un aparato muy rentable, ya que puede ser acoplado a instrumentos de laboratorio y de prueba.

VENTAJAS

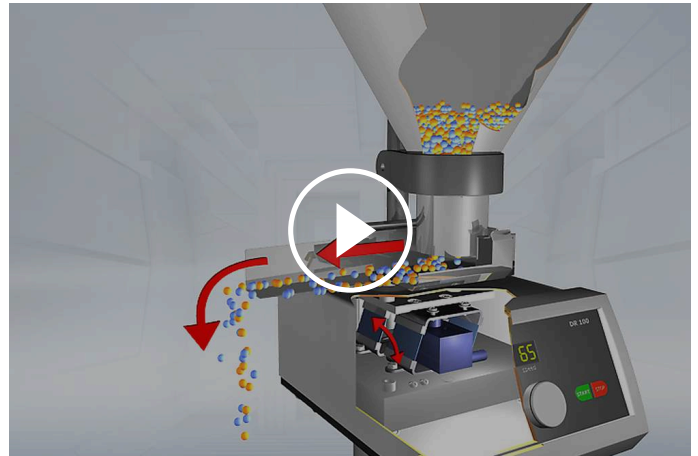
- | Potente motor para la alimentación uniforme del material
- | Altura de la capa de material y volumen ajustables
- | ajuste digital de la velocidad
- | Control también a través de interfaz
- | Temporizador digital
- | Aparato compacto de alimentación y control
- | Canales fáciles de limpiar
- | Amplia gama de accesorios que incluye diversos canales

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Arena, Fertilizantes, Productos químicos, café, cereales, clínker, detergente, harinas, material de relleno, materiales de construcción, minerales, nueces, plásticos, polvos metálicos, semillas, suelos, ...

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El material de alimentación pasa por la tolva cayendo en el canal transportador, el cual es sometido a vibraciones de 50 ó 60 Hz por dos electroimanes de 24 watts. El caudal puede ajustarse de forma continua. Ajustando la tolva en altura puede variarse la altura de la capa de material de acuerdo al tipo de producto y las necesidades individuales. El DR 100 consta de una interfaz a través de la cual puede ser accionado; así, por ej., puede adaptarse el caudal automáticamente al rendimiento del molino ultracentrífugo ZM 200. El diseño compacto y libre de mantenimiento permite combinar el alimentador con muchos otros aparatos, o integrarlo fácilmente en instalaciones de laboratorio.



[Haga clic para mirar el video](#)

ALIMENTADOR DR 100

DATOS TÉCNICOS

Aplicación	alimentación, transporte
Campos de aplicación	agricultura, alimentos, biología, geología / metalurgia, ingeniería / electrónica, materiales de construcción, medicina / farmacia, medio ambiente / reciclaje, química / plásticos, vidrio / cerámica
Tipo de material	materiales a granel dosificables
Granulometría de entrada*	< 2 mm (canal 15 mm) < 6 mm (canal 40 mm) < 12 mm (canal 75 mm)
Flujo en volumen	
Temporizador	digital, 1 - 99 min / operación continua
Ajuste de la velocidad	digital, 1 - 99 / 0 - 5 l/min, infinitely adjustable
Anchuras de canal disponibles	15 mm / 40 mm / 75 mm / 75/40 mm
Longitudes de canal	210 mm
Volumen tolva	2,8 l (canal 15 mm) 2,8 l (canal 40 mm) 3,5 l (canal 75 mm) 3,5 l (75/40 mm canal)
Conexión eléctrica	voltajes diferentes
Alimentación de red	monofásica
A x H x F	260 x 420 x 280 mm
Peso neto	9,7 kg
Normas	CE

*Dependiendo del material introducido y de la configuración/ajuste del equipo



www.retsch.es/dr100

DATOS PARA PEDIDOS

ALIMENTADOR DR 100

ALIMENTADOR VIBRATORIO DR 100 COMPONENTES SEPARADOS





DR 100 UNIDAD MOTRIZ (PEDIR POR SEPARADO UNIDAD DOSIFICADORA)


70.938.0001		DR 100 unidad motriz	220-240 V, 50 Hz
70.938.0002		DR 100 unidad motriz	110-120 V, 60 Hz

UNIDADES DOSIFICADORAS DR 100


72.020.0009	Unidad dosificadora	(canal 15 mm, receptáculo, tolva 2,8 litros y soporte)
72.020.0010	Unidad dosificadora	(canal 40 mm, receptáculo, tolva 2,8 litros y soporte)
72.020.0011	Unidad dosificadora	(canal 75 mm, receptáculo, tolva 3,5 litros y soporte)
72.020.0017	Unidad dosificadora	(Tolva de alimentación de 75 mm con montaje a presión, soporte, tolva de 22 litros y fijación)
72.020.0012	Unidad dosificadora	(canal 75/40 mm, receptáculo, tolva 3,5 litros y soporte)


CANALES PARA DR 100, LONGITUD 210 MM

03.729.0035		Canal	acero inoxidable	ancho 15 mm	para receptáculo 15/40
03.729.0036		Canal	acero inoxidable	ancho 40 mm	para receptáculo 15/40
03.729.0037		Canal	acero inoxidable	ancho 75 mm	para receptáculo 75
03.729.0040		Canal	acero inoxidable	ancho 75/40 mm	para receptáculo 75


03.729.0039  Canal acero en V para receptáculo 15/40
inoxidable

RECEPTÁCULO PARA CANALES DR 100

03.018.0007  Receptáculo para canales de 15 mm, 40 mm y canal en V 15/40


03.018.0008  Receptáculo para canales de 75 mm 75

TOLVAS DR 100

03.785.0146  Tolva 2,8 litros acero inoxidable para canales 15 y 40 mm

02.785.0019  Tolva 3,5 litros acero inoxidable para canales 75 y 75/40 mm

02.785.0251 Tolva 22 litros acero inoxidable para canal 75

03.785.0151  Tolva 0,4 litros acero inoxidable para canales 15 y 40 mm

03.785.0159  Tolva 2,8 litros acero inoxidable para canal en V


SOPORTES PARA TOLVA


02.266.0259  soporte para tolva 0,4 litros y 2,8 litros

02.266.0260  Accesorio para tolva de 3,5 litros y 22 litros

ALIMENTADOR VIBRATORIO DR 100 PARA ZM 300




DR 100 unidad motriz (pedir por separado unidad dosificadora)

70.938.0001  Unidad de accionamiento DR 220-240 V, 50 Hz 100

70.938.0002  Unidad de accionamiento DR 110-120 V, 60 Hz 100

72.020.0018 Kit de alimentación DR 100-75/40 para ZM 300, incl. conducto de alimentación de ajuste a presión 75/40 mm, longitud 250 mm, soporte para conducto de alimentación de ajuste a presión, tolva de 3,5 litros y accesorio para tolva, soporte con cable de datos





TOLVA DE ALIMENTACIÓN DR 100 PARA ZM 300

03.729.0054		Canal, acero inoxidable, ancho 40 mm, longitud 250 mm
03.729.0056		Canal, acero inoxidable, ancho 75/40 mm, longitud 250 mm
03.729.0055		Canal, acero inoxidable, Forma de V, ancho 40 mm, longitud 250 mm

Soportes para tolvas de alimentación, véase más arriba

ALIMENTADOR VIBRATORIO DR 100 PARA SR 300/SK 300

DR 100 unidad motriz (pedir por separado unidad dosificadora)

70.938.0001		DR 100 unidad motriz	220-240 V, 50 Hz
70.938.0003		DR 100 unidad motriz	220-240 V, 60 Hz
70.938.0010		DR 100 unidad motriz	200 V, 50 Hz
70.938.0006		DR 100 unidad motriz	200 V, 60 Hz

72.020.0019 Kit de alimentación DR 100/3,5 litros para SR 300/SK 300, incluye canal de alimentación de 75 mm, soporte para canal de alimentación, tolva de 3,5 litros y soporte para tolva y accesorio

72.020.0020 Kit de alimentación DR 100/22 litros para SR 300/SK 300, incluye canal de alimentación de 75 mm, soporte para canal de alimentación, tolva de 22 litros y soporte para tolva y accesorio

ALIMENTADOR VIBRATORIO DR 100 PARA PT 100

DR 100 unidad motriz (pedir por separado unidad dosificadora)

70.938.0001  DR 100 unidad motriz 220–240 V, 50 Hz

70.938.0002  DR 100 unidad motriz 110–120 V, 60 Hz

72.020.0021 Kit de alimentación DR 100-75/40 para PT 100,
incl. canal de alimentación de ajuste a presión de 75/40 mm, soporte para canal de
alimentación de ajuste a presión,
tolva de 3,5 litros, accesorio para tolva y soporte con cable de datos

ALIMENTADOR VIBRATORIO DR 100 PT 200

DR 100 unidad motriz (pedir por separado unidad dosificadora)

70.938.0001  DR 100 unidad motriz 220–240 V, 50 Hz

70.938.0002  DR 100 unidad motriz 110–120 V, 60 Hz

72.020.0022 Kit de alimentación DR 100/3,5 litros para PT 200,
incl. canal de alimentación de 75 mm, soporte para canal de alimentación, tolva
de 3,5 litros, accesorio para tolva y cable de datos

72.020.0023 Kit de alimentación DR 100/22 litros para PT 200,
incl. conducto de alimentación de 75 mm, soporte para conducto de alimentación,
tolva de 22 litros, accesorio para tolva y cable de datos